

Panther® Plus*

Aumenta la capacidad, el tiempo de autonomía y el volumen de procesamiento en 24 horas.

Ventajas para su laboratorio. Además del ahorro asociado al sistema Panther®, ofrece los siguientes ahorros incrementales:



MENOS CARGA DE TRABAJO

Aumentar la capacidad a 120 MTU (600 pruebas), con 13,5 horas de procesamiento autónomo hasta la próxima carga.

Canalización directa de los residuos líquidos hacia el sistema de desagüe o las pilas del laboratorio, sin necesidad de eliminarlos manualmente.



AHORRO DE TIEMPO

Acceder y sustituir los líquidos universales durante el procesamiento de los ensayos, evitando interrupciones al principio o al final del turno de trabajo.

Eliminar los residuos sólidos a medida que sea necesario, para garantizar un procesamiento ininterrumpido y aumentar la capacidad de procesamiento hasta 210 pruebas adicionales en 24 horas.

Cambiar los líquidos y extraer los residuos durante el procesamiento para **minimizar las tareas de puesta en marcha**, lo que agiliza el inicio de las sesiones y la obtención de resultados.



REDUCCIÓN DE COSTES

Optimizar el uso de los líquidos universales y las bolsas de residuos, gracias a una menor frecuencia de sustitución, lo que reduce el volumen de los consumibles y los gastos asociados.

La ampliación *in situ* en el laboratorio añade más capacidad, más tiempo de funcionamiento autónomo y más capacidad de procesamiento sin necesidad de sustituir el instrumento actual ni la infraestructura.

Las distintas opciones de Panther® Plus ofrecen una creciente flexibilidad

■ Opción 1

Gestión continua de líquidos/residuos

■ Opción 2

Gestión continua de líquidos/residuos +
Canalización de los residuos líquidos

■ Opción 3

Gestión continua de líquidos/residuos +
Ampliación MTU

■ Opción 4

Gestión continua de líquidos/residuos +
Canalización de los residuos líquidos +
Ampliación MTU



Panther Plus ofrece la posibilidad de elegir las ampliaciones que mejor se adapten a las necesidades de su laboratorio.

* Las ampliaciones no estarán disponibles para Panther Fusion en el momento del lanzamiento.

PANTHER®

Especificaciones	
Opción 1: Gestión continua de líquidos/residuos	
Descripción	El módulo de gestión continua de líquidos/residuos es una ampliación que se instala en el compartimento inferior del instrumento Panther® y ofrece acceso para (1) sustituir un conjunto de líquidos universales cuando se agotan y (2) vaciar los recipientes de residuos sólidos y líquidos durante la sesión de análisis, lo que aumenta la flexibilidad y la capacidad de procesamiento.
Dimensiones	Igual que en el sistema Panther
Peso del Panther con el módulo	365 kg
Requisitos eléctricos	Igual que en el sistema Panther
Disipación de calor	Igual que en el sistema Panther
Opción 2: Gestión continua de líquidos/residuos + Canalización de los residuos líquidos	
Descripción	La opción 1 más la posibilidad de canalizar directamente los residuos líquidos hacia el sistema de desagüe o las pilas del laboratorio, para no tener que eliminarlos manualmente y ahorrar tiempo.
Dimensiones	144cm (anchura) x 81,5cm (profundidad) x 175cm (altura)
Peso del Panther con el módulo	368kg
Requisitos eléctricos	Igual que en el sistema Panther
Disipación de calor	Igual que en el sistema Panther
Opción 3: Gestión continua de líquidos/residuos + Ampliación MTU	
Descripción	La opción 1 más el módulo de ampliación MTU, que permite cargar hasta 125 MTU (600 pruebas) a la vez para aumentar la capacidad y el tiempo de autonomía.
Dimensiones	149cm (anchura) x 81,5cm (profundidad) x 175cm (altura)
Peso del Panther con el módulo	422kg
Requisitos eléctricos	Igual que en el sistema Panther
Disipación de calor	Igual que en el sistema Panther
Opción 4: Gestión continua de líquidos/residuos + Canalización de los residuos líquidos + Ampliación MTU	
Descripción	La opción 1 más: (1) la canalización directa de los residuos líquidos hacia un sistema de desagüe, y (2) el módulo de expansión MTU, que permite cargar hasta 125 MTU (600 pruebas) para maximizar la flexibilidad, la capacidad de procesamiento y el tiempo de autonomía.
Dimensiones	149cm (anchura) x 81,5cm (profundidad) x 175cm (altura)
Peso del Panther con el módulo	427kg
Requisitos eléctricos	Igual que en el sistema Panther
Disipación de calor	Igual que en el sistema Panther



El módulo de ampliación MTU es una actualización del sistema Panther que se instala *in situ* en el laboratorio.



El módulo de gestión continua de líquidos/residuos es una ampliación del sistema Panther que se instala *in situ* en el laboratorio.