

## Sistema Panther®

La base para consolidar pruebas, realizar futuras ampliaciones y garantizar el crecimiento.

## Ventajas para su laboratorio



## MENOS CARGA DE TRABAJO

El **amplio menú de pruebas** en una sola plataforma permite consolidar ensayos y realizar más pruebas por personal de laboratorio.

La **automatización completa** permite cargar muestras al final del día para procesarlas durante la noche sin intervención del técnico.

La capacidad de **procesar simultáneamente varias peticiones de análisis** para la misma muestra de paciente acelera la obtención de resultados.

La capacidad de cargar **tubos de muestra primarios** evita la necesidad de transferir las muestras manualmente.

La **carga flexible de muestras** permite controlar el flujo de trabajo mediante el acceso aleatorio o el procesamiento por lotes.



## AHORRO DE TIEMPO

El **mantenimiento programable/automatizado** permite realizar estas tareas sin intervención del técnico fuera del horario de trabajo.

Las **muestras STAT** pueden cargarse en cualquier momento, lo que permite dar prioridad a las muestras urgentes.

**Informes especializados** para automatizar el seguimiento y el análisis de tendencias del QC y los resultados: Gráfica de Levey-Jennings, informes de prevalencia, historial de las muestras, informe de la curva de las muestras y lista de comprobación del mantenimiento.

**Gracias a su tamaño reducido**, los laboratorios pueden realizar más pruebas por metro cuadrado y disponen de opciones de ampliación y redundancia.



## REDUCCIÓN DE COSTES

La **consolidación de plataformas** reduce los costes de conexión al LIS y simplifica la formación y la adquisición de competencias tecnológicas.

Los **consumibles** están diseñados para reducir la cantidad de residuos (uso de tubos en vez de placas) y se incluyen en el precio por prueba, lo que aumenta la transparencia.

Los **residuos líquidos no son peligrosos** y no requieren ninguna manipulación especial.

El **QC** solo es necesario realizarlo cada 24 horas, o al usar un kit nuevo, con el consiguiente ahorro de tiempo y costes.



El sistema Panther® está revolucionando las pruebas moleculares desde 2010, ofreciendo a los laboratorios la capacidad de consolidar su gama de pruebas en un sistema totalmente automatizado con un rendimiento demostrado y con unas características que generan valor y permiten un ahorro tangible e inmediato.

**PANTHER®**

## Menú de pruebas

- HIV-1 Quant Dx
- HCV Quant Dx
- HBV Quant
- CMV\*
- HPV
- HPV 16 18/45
- CT/NG
- CT
- NG
- MG
- TV
- HSV 1 & 2
- Vaginosis bacteriana
- Candida/TV



Especificaciones	
<b>Tiempo hasta el primer resultado</b>	2,7-3,5 h
<b>Capacidad de procesamiento de muestras</b>	Hasta 275-320 muestras procesadas en 8 horas, con la capacidad de procesar hasta 750 en 16 horas
<b>Capacidad de muestras</b>	120 tubos de muestra cargados y con acceso continuo; 8 gradillas de 15 tubos cada una
<b>Capacidad de reactivos</b>	Pueden cargarse simultáneamente 4 kits de ensayo con cualquier combinación, con una capacidad máxima de 1000 análisis; con líquidos universales, pueden cargarse hasta 2000 pruebas.
<b>Capacidad de residuos</b>	750 pruebas
<b>Dimensiones del componente</b>	Sistema Panther: 122 cm (anchura) x 81,5 cm (profundidad) x 175 cm (altura) SAI (opcional): 21,4 cm (anchura) x 41 cm (profundidad) x 32,5 cm (altura)
<b>Peso</b>	Sistema Panther: 363 kg SAI (opcional): 34,5 kg
<b>Tubo de muestra</b>	Tipos de código de barras: Código 39, código 93, código 128 (ISBT 128), entrelazado 2 de 5, Codabar, JAN13, NW7, UPC  Tamaño de los tubos: De 12 x 75 mm a 16 x 100 mm (incluyendo 13 x 75 mm, 13 x 100 mm, 16 x 75 mm y 13 x 82 mm)
<b>Requisitos ambientales</b>	Temperatura ambiente: 15-30 °C Humedad relativa: 20-85%
<b>Requisitos eléctricos</b>	Alimentación: 100-240 +/- 10% V CA, 50-60 Hz, monofásica Entrada de corriente: Circuito de 15 A como mínimo (específico); circuito de 20 A (específico) si se usa con un SAI opcional  Consumo eléctrico: Medio: 700 W; pico: 1400 W • El circuito de 100 V CA consume 13 A • El circuito de 240 V CA consume 5,4 A
<b>Salida del sistema</b>	Disipación de calor: 550 W (1878 btu/hora) en régimen permanente Residuos líquidos: Los líquidos residuales se drenan hacia recipientes extraíbles



El acceso aleatorio permite cargar muestras para cualquier prueba en cualquier momento, lo que evita las restricciones por lote y reduce el tiempo de procesamiento.



El frotis multitest permite realizar simultáneamente 4 ensayos diferentes (hasta 7 dianas) a partir de una sola muestra de paciente. Utilice el tapón perforable para no tener que tapar y destapar los tubos manualmente y minimizar el riesgo de contaminación.